



Protokol o zkoušce č. 1571/2023

Zákazník: PRVOK s.r.o.
Provozování vodovodů a kanalizací
Kájovská 11
382 21 Kájov

Datum příjmu: 15.5.2023
Čas příjmu: 14:15
Období zpracování vzorků: 15.5.2023 - 22.5.2023

Vzorek číslo: 5736 **Způsob odběru:** manuální
Materiál: pitná voda
Místo odběru: ZŠ a MŠ Horní Stropnice, kuchyně, baterie nad výlevkou
Odebral: Ondřej Buzek
Datum odběru: 15.5.2023 **Čas odběru:** 9:20
Postup vzorkování: SOP 205 odběr v rozsahu akreditace (ČSN ISO 5667-5; vyhláška č. 252/2004 Sb.)
Typ rozboru: Vybrané ukazatele kráceného rozboru dle vyhlášky č. 252/2004 Sb.

Ukazatel	Výsledek	Jednotka	Limitní hodnota (typ)	Nejistota měření	Použitá metoda	¹⁴⁾
barva	2	mg/l Pt	max. 20 MH	10 %	(A) SOP 30	A
pH	6,35	---	6,5 - 9,5 MH	0,1	(A) SOP 3	N
konduktivita	141	mS/m	max. 125 MH	10 %	(A) SOP 5	N
amonné ionty (NH ₄)	<0,10	mg/l	max. 0,50 MH	---	(A) SOP 6	A
dusičnany (NO ₃)	14,7	mg/l	max. 50 NMH	15 %	(A) SOP 11	A
dusitany (NO ₂)	<0,01	mg/l	max. 0,50 NMH	---	(A) SOP 12	A
chlor volný *	0,04	mg/l	max. 0,30 MH	15 %	(A) SOP 25-1	A
teplota vzorku *	11,9	°C	8 - 12 DH	0,5 %	(A) SOP 36	A
Celkový organický uhlík (TOC)	1,89	mg/l	max. 5,0 MH	15 %	(A) SOP 430	A
pach *	příjemný	---	MH	---	(A) SOP 45	A
chuť *	příjemná	---	MH	---	(A) SOP 46	A
zákal (ZFn)	0,27	ZFn	max. 5,0 MH	15 %	(A) SOP 1	A
Hořčík (Mg)	2,83	mg/l	20 - 30 DH	10 %	(A) SOP 450-1	N
Vápník (Ca)	13,7	mg/l	40 - 80 DH	10 %	(A) SOP 450-1	N
Železo (Fe)	<0,010	mg/l	max. 0,2 MH	---	(A) SOP 450-1	A
Mangan (Mn)	<0,010	mg/l	max. 0,05 MH	---	(A) SOP 450-1	A
Tvrdość	0,46	mmol/l	2,0 - 3,5 DH	10 %	(A) SOP 450-1	N
koliformní bakterie	0	KTJ/100 ml	max. 0 MH	30 %	(A) SOP 101-5	A
Escherichia coli	0	KTJ/100 ml	max. 0 NMH	---	(A) SOP 101-5	A
počty kolonií při 22°C	6	KTJ/1 ml	max. 200 DH	30 %	(A) SOP 114	A
počty kolonií při 36°C	6	KTJ/1 ml	max. 40 DH	30 %	(A) SOP 114	A

Seznam použitých metod:

- (A) SOP 101-5 ČSN EN ISO 9308-1
- (A) SOP 5 ČSN EN 27888
- (A) SOP 11 ČSN 75 7455; ČSN ISO 7890-1:1995
- (A) SOP 25-1 návod výrobce Merck/Hach
- (A) SOP 36 ČSN 75 7342
- (A) SOP 430 ČSN EN 1484; ČSN EN ISO 20236
- (A) SOP 450-1 ČSN EN ISO 11885; návod výrobce Spectro CS
- (A) SOP 6 ČSN ISO 7150-1
- (A) SOP 1 ČSN EN ISO 7027-1
- (A) SOP 45 ČSN 75 7340
- (A) SOP 114 ČSN EN ISO 6222
- (A) SOP 30 ČSN EN ISO 7887
- (A) SOP 3 ČSN ISO 10523

Seznam použitých metod:

(A) SOP 12 ČSN EN 26777
(A) SOP 46 ČSN 75 7340

Pozn.:

Uvedená nejistota měření je součinem standardní nejistoty měření a koeficientu rozšíření $k=2$, což pro normální rozdělení odpovídá pravděpodobnosti pokrytí asi 95% a nezahrnuje nejistotu vzorkování. Jednotlivé postupy metod jsou uloženy v laboratoři k nahlédnutí. Na vyžádání poskytujeme zákazníkovi protokol o odběru.

Metody v rozsahu akreditace jsou označeny (A) před kódem SOP, metody mimo rozsah akreditace jsou označeny (N), (SA) subdodávka v rozsahu akreditace, (SN) subdodávka mimo rozsah akreditace - subdodávka mimo rozsah akreditace je stanovena na žádost zákazníka a laboratoř nepřebírá zodpovědnost za výsledky zkoušky.

KTJ - kolonie tvořící jednotky

8) údaj v jednotkách pH.

Hodnocení dle uvedené legislativy ve sloupečku s ozn. 14): A - ukazatel vyhovuje uvedené legislativě, N - ukazatel nevyhovuje uvedené legislativě.

(MH) - mezní hodnota, (NMH) - nejvyšší mezní hodnota, (DH) - doporučená hodnota, limitní hodnoty byly převzaty z vyhlášky 252/2004 Sb. v platném znění, kterou se stanoví hygienické požadavky na pitnou vodu a četnost a rozsah kontroly pitné vody. Při porovnání zjištěných hodnot s limitní hodnotou není zohledněna nejistota měření.

Prohlášení: Tento protokol nesmí být reprodukován bez písemného souhlasu laboratoře "AGRO-LA", spol. s r.o. jinak než celý. Výsledky se týkají pouze vzorku uvedeného v tomto protokolu a nenahrazují jiné dokumenty.

Není-li uvedeno jinak, provádí se zkoušky na adrese laboratoře uvedené výše, vyjma zkoušek provedených na místě při odběru vzorku (označeny *). Konec protokolu končí razítkem a podpisem.

Protokol zpracoval:

Ing. Jiří Boček ml.

V J.Hradci dne: 25.5.2023

Jméno, funkce, podpis, razítko:

Ing. Jiří Boček ml.
vedoucí oddělení vzorkování

Tento dokument je digitálně podepsán